



# FICHE TECHNIQUE

1/2

## Série STARDUST 7050 BASE MATE BI-COUCHE SOLVANTÉ NACRÉE/MÉTALLISÉE

Réd : 07/04/2014  
par : P

### DÉFINITION

Peinture auto "oble# base "ate sol\$anté % b!&'ou' (e ) \* \$ern!r# pre " !+re 'ou' (e du s,st+ " e te!nté \* \$ern!r StardustColors

Toutes te!ntes auto "obles pour 'arrosser!e# na'rées ou " étall!sées- Con\$ient au . tra\$au. de retou' (e# de /!n!t!on 'o " pl+te ou de dé'orat!on- % 0sa1e e. 'lus! en !nsta!lat!ons !ndustr!elles )

|                                     |                                        |
|-------------------------------------|----------------------------------------|
| Ot!!sat!on/2est!nat!on              | Autob!le# 3oto# 2é'orat!on             |
| 4a " !lle du produ!t 564T 36&0037 : | 4a " !lle 1 8 Classe 6A 6C/9 :         |
| Aspe't                              | Toutes te!ntes " étall!sées et na'rées |

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

|                                     |                               |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| 2enslté * 20;C 51/' '7              | 0#<6 & 1#00                   |
| =!s'oslté de !\$ra!son * 20;C       | 70 & <0 se' - Coupe 4ord n; 4 |
| > .tra!t se' en po!ds 564T 30&0?47: | 20 & 29 @ po!ds               |
| =-A-C- 51/l7                        | B?90 5prCt * l!e " plo!7      |
| T,pe de produ!t                     | Pol,ester " od!/lé            |
| Rende " ent t(éor!Eue 5 "F / L7     | ? 8 < / 29G "                 |
| Re'ou\$rab!!lté                     | 2e 19 * 30 " !n               |
| :r!!lan'e 60H&60H                   | 3at & sat!n                   |

### PRÉPARATION DE LA SURFACE

Appl! 'at!on sur apprCt STAR20ST 4AST en " ou!!lé sur " ou!!lé ou ApprCt 1arn!ssant pon' é-  
An' lens /onds 5Pe!ntures ou \$ern!s7 : pon'er au P?00# dé1ra!sser et dépouss!erer



# FICHE TECHNIQUE

2/2

|                                                                                           |                                                                                                |              |                                          |           |                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|------------------------------------------|-----------|------------------------------------------|
|                                                                                           |                                                                                                |              |                                          |           |                                          |
| : ase " ate 100<br>parts# 2!luant =1<br>70 parts en<br>\$olu " e# ou 60<br>parts en po!ds | 22 * 39 S CA 6H4<br>A 20HC 5=erslon<br>pure7<br>1? * 22    CA 6H4 A<br>20HC 5=ers!on<br>2!luée | 2#9 'ou' (es | 9 * 10 " !nutes<br>d!!!nter\$alle * 20HC | 29G " se' | Jors pouss!+re<br>20 8 30 " !n *<br>20HC |

## UTILISATION

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3élan1e     | 2!luer * 70@ a\$e' notre d!luant =1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Appl!'at!on | Appl!Euer a\$e' p!stolet pneu " at!Eue a\$e' busse de 1#2 & 1#3 " " - N- Presslon<br>d!a!r: 3 & 3#9 O1/ " F pour un p!stolet standard et 1#? &<br>2#2 O1/ " F pour un p!stolet J=LP-<br>One passe tr+s !/ne 5pour déte' ter d!é\$entuels dé/auts?<br>ensulte deu. 'ou' (es a\$e' un !nter\$alle de 9 * 10 " !n<br>4!n!r a\$e' une de " ! 'ou' (e a\$e' " o!ns de presslon et a\$e' un peu plus de<br>d!stan'e a\$e' le support 540&90' " ?<br><b>Nota:</b> 2ans les 'ouleurs plus transparents de " andant une épaisseur plus<br>éle\$ée# !l est 'onse!!lable d!ut!!ser le dur' !sseur S400 a\$e' un<br>rapport de 10 :1 en \$olu " e- |
| =ern!s      | =ern!r apr+s 19 " !n et a\$ant 30 " !n a\$e' nos \$ern!s auto " ob!les                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

## CARACTERISTIQUES LIVRAISON

|                   |                                                    |
|-------------------|----------------------------------------------------|
| Cond!t!onne " ent | 900 " !# 1L# 9L# aérosol 300 " l                   |
| Po!nt > 'la!r     | P 23HC                                             |
| Code Transport    | Classe 3# roupe 3-3# 'ode A 60 : 1263 I 3 2 : 3372 |

## STOCKAGE

12 3ols en e " balla1e d!lor!1!ne# sto'Qée entre 9HC et 29HC